

**СПЕКТРАЛЬНА ІДЕНТИФІКАЦІЯ МОДУЛЯЦІЙНИХ  
ІМПУЛЬСІВ РІЗНИХ АМПЛІТУД В ДЕФЕКТОСКОПІЇ  
КОМПОЗИТНИХ МАТЕРІАЛІВ**

*Досліджено розрізнюваність сигналів поверхневих тріщин композитних матеріалів різних амплітуд і сигналів відводу/перекосу вихорострумового датчика фіксованої амплітуди. Виявлено зміну знака різниці між ідентифікаційними параметрами цих сигналів при зміні співвідношення між їх амплітудами, що ускладнює їх ідентифікацію.*

*Ключові слова:* спектр Фур'є, віконна функція Гауса, вихорострумовий датчик, поверхнева тріщина, параметр ідентифікації.

**Постановка проблеми.** Композиційні матеріали з вуглецевими армуючими волокнами знайшли широке застосування в багатьох галузях сучасного виробництва завдяки їх унікальним фізико-механічним властивостям. Та саме ці властивості обмежують вибір фізичних методів їх неруйнівного контролю і найперспективнішою в цьому плані є вихорострумова дефектоскопія. Сигнали дефектоскопії, що формуються при скануванні виробів з композитних матеріалів, зазнають впливу значних випадкових компонент, обумовлених значною шорсткістю поверхні таких матеріалів, обумовленою технологією їх виробництва. В умовах наявності заважаючого фактору відвіду/перекосу вихорострумового датчика на фоні високоінтенсивного шуму, обумовленого геометрією поверхні композитів, задача своєчасного виявлення поверхневих дефектів різних геометричних розмірів стає більш складною.

**Метою даної роботи** є дослідження розрізнюваності сигналів поверхневих тріщин різної амплітуди та сигналів відвіду/перекосу датчика вихорострумового перетворювача на фоні значного шуму, обумовленого шорсткістю поверхні композитних матеріалів.

**Аналіз останніх публікацій.** Грунтуючись на результатах досліджень сигналу відхилення накладного вихорострумового датчика від нормалі до поверхні композитного матеріалу [4] і моделі модуля-

ційного сигналу поверхневої тріщини [5], проводиться спектральний аналіз наступних сигналів: різниці експонент

$$s_1(t) = e^{-b^2 t^2} - k e^{-2b^2 t^2}, \quad (1)$$

який описує сигнал від поверхневої тріщини, і параболоїди

$$s_2(t) = ct^2 + d, \quad (2)$$

що відповідає сигналу перекосу/відводу вихорострумового датчика відносно поверхні композита. В якості параметру ідентифікації використовувалась відносна частка суми амплітуд спектральних компонент, які належать визначеному діапазону, до суми всіх спектральних компонент, що є значущими для даного типу дефекту [3]. Спектральні компоненти розраховувались за допомогою дискретного перетворення Фур'є.

Ця робота є подальшим розвитком роботи [3], в якій запропоновано використання спектру сигналів (1) і (2) для їхньої ідентифікації, тобто поділу сигналів від тріщини і сигналів відводу/перекосу датчика на фоні шуму. В роботі [4] для покращення розрізнюваності цих сигналів на фоні значного шуму запропоновано застосування віконної функції Гауса. В даній роботі проводиться дослідження розрізнюваності сигналів (1) і (2) за зміни амплітуди сигналу (1) в значних межах із застосуванням віконної функції Гауса при виконанні перетворення Фур'є.

**Основна частина.** Вихідні дані та алгоритми обробки сигналів в основному були такі ж, як і в роботах [3, 4]. До цього проводилися дослідження, результатом яких була здатність відрізняти сигнал дефекту від сигналу псевдодефекту з однаковими амплітудами при накладанні шуму. У даному випадку необхідно провести дослідження із вирізnenня цих сигналів, але вже із різними амплітудами сигналу  $s_1$ .

Амплітуду сигналу відводу/перекосу  $s_2$  було зафіковано на рівні 1. Амплітуда сигналу від поверхневої тріщини (модуляційного імпульсу)  $s_1$  змінювалась у діапазоні 0,01, ..., 2. Параметр  $k$ , який відповідає за форму модуляційного імпульсу, брали з ряду дискретних значень 1, 0.9 і 0.8. Тобто досліджувались відносно короткі (в порівнянні з діаметром датчика) тріщини. Кожний експеримент повторювався 10000 разів. Спектр сигналу обчислювався з використанням вікна Гауса. Залежність параметру ідентифікації  $K_h$  від амплітуди сигналу  $s_1$  поверхневої тріщини  $A$  при фіксованих значеннях шуму

та певній формі модуляційного імпульсу наведено на рис. 1.

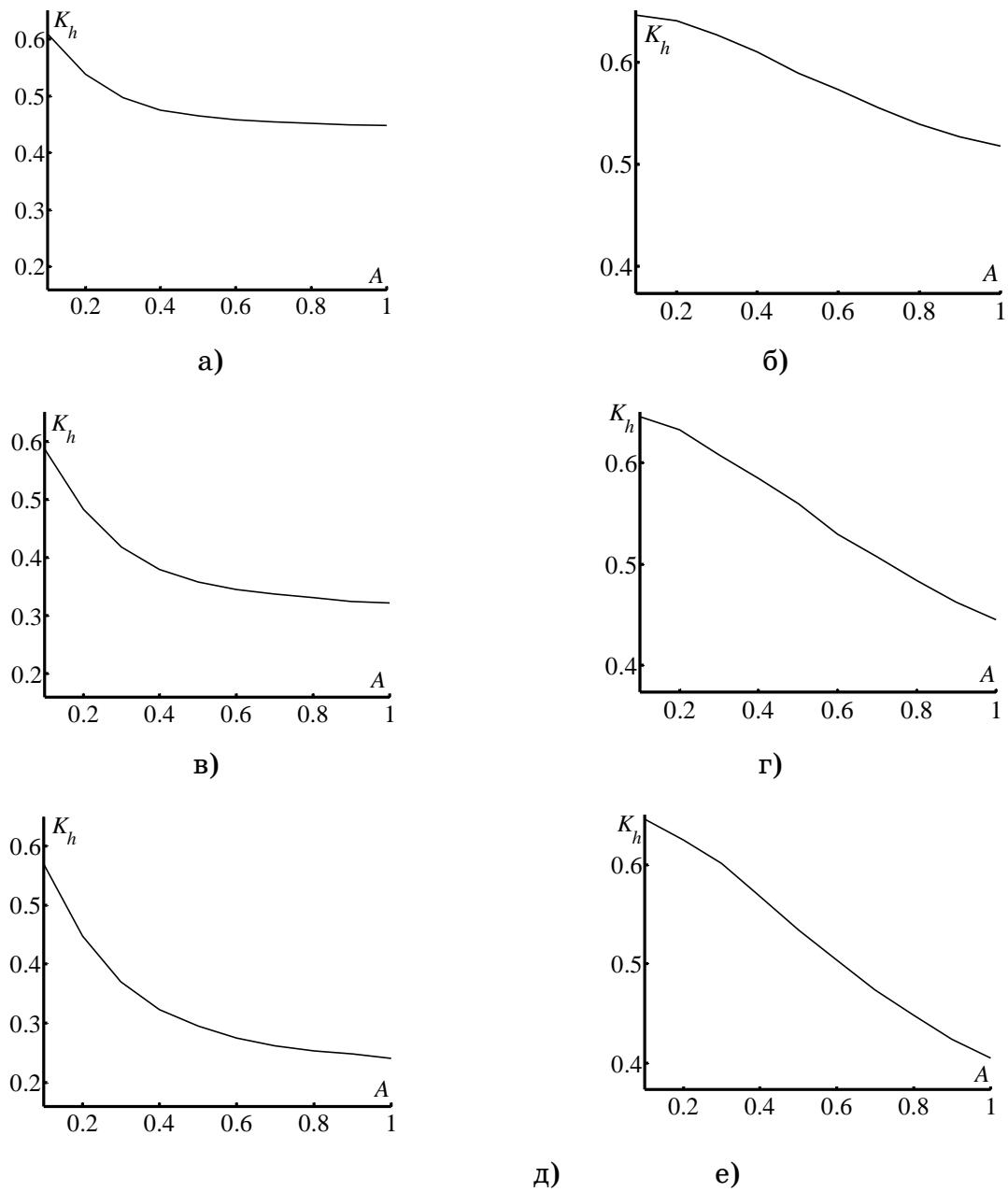


Рисунок 1 – Залежність інформаційного параметру ідентифікації  $K_h$  від амплітуди модуляційного імпульсу  $A$ :  $k = 1$  — а), б);  $k = 0.9$  — в), г);  $k = 0.8$  — д), е);  $\sigma = 0.25$  — а), в), д);  $\sigma = 1$  — б), г), е)

Слід зауважити, що максимально можливе значення по осі  $y$  на рисунках дорівнює критичному значенню параметру ідентифікації  $K_{hu} = 0.6475$ , що відповідає чистому шуму без будь-якого сигналу [4]. Вісь  $x$  на рис. 1 співпадає з лінією, що відповідає параметру ідентифікації  $K_h$  для сигналу відводу/перекосу датчика  $s_2$ .

Зміна форми модуляційного імпульсу має значний вплив на розрізнюваність сигналів поверхневої тріщини  $s_1$  і відводу/перекосу датчика  $s_2$ . Зі зменшенням параметру  $k$  (зі зменшенням провалу між боковими максимумами) параметр ідентифікації  $K_h$  для сигналу  $s_1$  починає наблизатись до відповідного параметру для сигналу  $s_2$ . В свою чергу параметр ідентифікації  $K_h$  для сигналу  $s_2$  зі збільшенням потужності шуму починає збільшуватись (наблизатись до критичного значення) значно швидше, ніж відповідний параметр для сигналу  $s_1$ . Так, наприклад, при  $k = 0.8$  збільшення стандартного відхилення шуму з  $\sigma = 0.25$  до  $\sigma = 1$  для сигналу  $s_1$  з амплітудою  $A = 2$  приводить до незначного збільшення відповідного параметру ідентифікації  $K_h$  з 0.2263 до 0.2935. А для сигналу  $s_2$  таке збільшення шуму приводить до збільшення відповідного параметру ідентифікації  $K_h$  з 0.16 до 0.3729. А тому спостерігається дещо парадоксальне явище — збільшення амплітуди сигналу поверхневої тріщини  $s_1$  при фіксованій амплітуді сигналу відводу/перекосу датчика  $s_2$  при значному шумі погіршує розрізнюваність цих сигналів.

На рис. 2 представлено результати дослідження залежності параметру ідентифікації  $K_h$  від стандартного відхилення шуму  $\sigma$  при фіксованих значеннях амплітуди модуляційного імпульсу  $A$  при різних значеннях форми цього імпульсу (параметр  $k$ ).

З наведених рисунків видно, що при відношенні амплітуди сигналу  $s_1$  до амплітуди сигналу  $s_2$  на рівні 0.5 збільшення потужності шуму мало впливає на розрізнюваність цих сигналів. З цих же рисунків видно, що зі збільшенням амплітуди сигналу  $s_1$  зменшується залежність параметру ідентифікації  $K_h$  цього сигналу від стандартного відхилення шуму — чим більша амплітуда сигналу, тим менше залежність. Для сигналу  $s_2$ , амплітуда якого зафікована, спостерігається майже лінійна залежність відповідного параметру ідентифікації  $K_h$  від стандартного відхилення шуму  $\sigma$ .

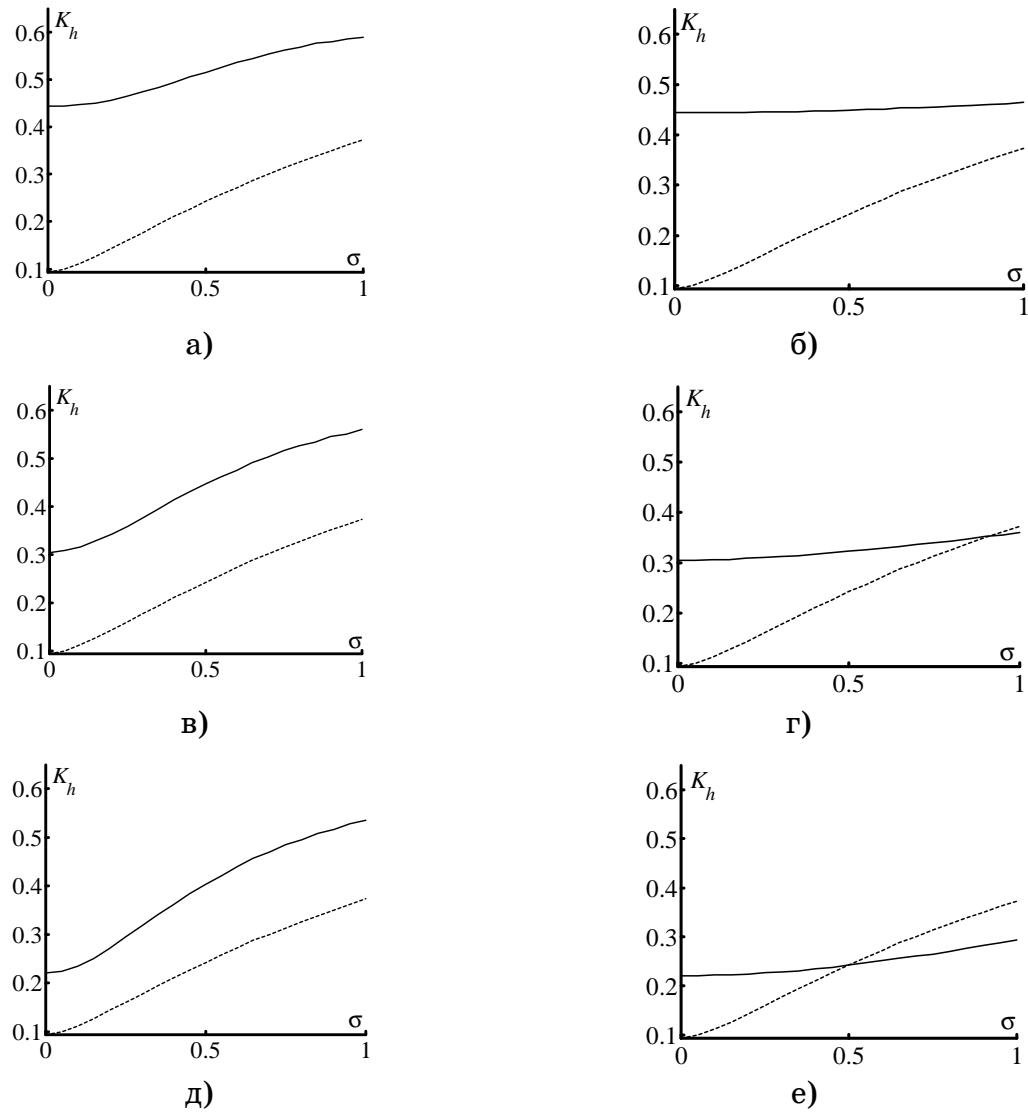


Рисунок 2 – Залежність інформаційного параметру ідентифікації  $K_h$  від стандартного відхилення шуму  $\sigma$ :  $k = 1$  – а), б);  $k = 0.9$  – в), г);  $k = 0.8$  – д), е);  $A = 0.5$  – а), в), д);  $A = 2$  – б), г), е);  
— рівень сигналу  $s_1$ ; - - рівень сигналу  $s_2$

**Висновки.** Було досліджено розрізнюваність сигналів поверхневих дефектів  $s_1$  та сигналів відводу/перекосу датчика  $s_2$  від поверхні композитного матеріалу на фоні шуму, обумовленого шорсткістю цієї поверхні. В результаті проведених досліджень виявлено, що на фоні значного шуму збільшення амплітуди сигналу  $s_1$  не завжди покращує розрізнюваність цього сигналу від сигналу  $s_2$ . Пояснюється це тим, що ідентифікаційний параметр чистого шуму  $K_{hu}$  (критичне значення) за своїм значенням більше відповідних ідентифікаційних параметрів для сигналів  $s_1$  та  $s_2$ . Причому ідентифікаційний параметр для останнього сигналу має найменше значення. Зі збільшенням рівня шуму ідентифікаційні параметри для обох типів сигналів почина-

ють наблизатись до критичного значення, тобто починають збільшуватись їхні значення. Якщо співвідношення амплітуд цих сигналів не змінюється, то не змінюється і їх співвідношення – найбільше значення має ідентифікаційний параметр чистого шуму, потім сигналу поверхневої тріщини  $s_1$  і сигналу відводу/перекосу датчика  $s_2$ . Якщо амплітуда сигналу  $s_1$  стає більшою амплітуди сигналу  $s_2$  — відповідні ідентифікаційні параметри міняють своє співвідношення, що ускладнює їх ідентифікацію. Так, наприклад, залежність параметру ідентифікації  $K_h$  від стандартного відхилення шуму для сигналу  $s_2$  має приблизно такий же нахил до осі абсцис, як і параметр ідентифікації для поверхневої тріщини, амплітуда сигналу  $s_1$  якого в 2 рази менша за амплітуду вказаного заважаючого сигналу  $s_2$  (для  $k = 0.9$ ). Тобто за таких умов співвідношення між ідентифікаційними параметрами цих сигналів не залежить від рівня шуму. Зі збільшенням амплітуди сигналу  $s_1$  параметр ідентифікації  $K_h$  цього сигналу стає все менше залежати від шуму і при амплітуді цього сигналу, вдвічі більшій за амплітуду сигналу  $s_2$  за умови стандартного відхилення шуму  $\sigma \approx 1$  ідентифікаційні параметри обох сигналів зрівнюються, тобто розрізняти сигнали стає практично неможливо. При подальшому зростанні амплітуди сигналу  $s_1$  співвідношення між ідентифікаційними параметрами міняється –  $K_h$  для сигналу  $s_1$  стає меншим за значенням  $K_h$  для сигналу  $s_2$ . Якщо амплітуда сигналу  $s_1$  не перевищує амплітуди сигналу  $s_2$ , то такого явища не спостерігається — співвідношення між відповідними ідентифікаційними параметрами залишається ста-лим.

## ЛІТЕРАТУРА

1. Герасимов В. В., Герасимова О. Л. Исследование сигнала перекоса вихреветкового датчика // Системні технології. Регіональний міжвузівський збірник наукових праць: Дніпропетровськ, 2001.– Вип. 5 (16).– С. 39-41.
2. Беда П. И. Исследование сигналов накладного датчика в зависимости от изменения размеров и расположения дефектов типа трещин. // Дефектоскопия. – 1970. – № 1. – С. 62-67.
3. Хандецкий В. С., Герасимов В. В. Спектральная идентификация сигналов в дефектоскопии композитов с использованием теории статистических испытаний. // Вісник Дніпропетр. ун-ту. Фізика. Радіоелектроніка. – 2003. – Вип. 10. – С. 128-132.
4. Хандецький В. С., Герасимов В. В. Вплив віконних функцій на розпізнавання сигналів в дефектоскопії композитних матеріалів // Системні технології. Регіональний міжвузівський збірник наукових праць: Дніпропетровськ. – 2013. – Вип. 5 (88).