

ІНФОРМАЦІЙНІ ТЕХНОЛОГІЇ ПРИ ТОПОЛОГІЧНІЙ ОПТИМІЗАЦІЇ МОДЕЛІ РОЗПОДІЛЕНОЇ СИСТЕМИ ПЕРЕДАЧІ ІНФОРМАЦІЇ

Анотація. Розглянуто особливості проектування розподілених систем передачі інформації на базі CAN-мереж. Показано можливість представлення моделі такої мережі у вигляді модифікованого дерева Штейнера. Представлено програмне забезпечення, що дозволяє при проектуванні мережі виконати її оптимізацію за вказаними критеріями.

Вступ

Однією з проблем при розробці АСУ ТП для виробництв, які вибухонебезпечні по пилу і газу, є відсутність розподілених систем передачі інформації (СПІ) орієнтованих на роботу в таких умовах.

Для виробництв загального типу застосовуються промислові мережі PROFIBUS, BITBUS, MODBUS, World-FIP, LonWorks і т.п., які не придатні для виробництв що мають вибухонебезпечне середовище.

Проведені роботи показали, що при розробці СПІ для вибухонебезпечних умов, наприклад для вугільних шахт, можливо використовувати CAN-мережі [1].

Розробка топології таких мереж повинна враховувати наявні гірські виробки, підземні комунікації і специфіку розподілених ТП вугільних шахт.

Розробка моделі такої мережі з використанням інформаційних технологій та подальша доробка є одним із шляхів отримання CAN-мережі оптимальної структури.

Постановка задачі

Модель CAN-мережі АСУ ТП може бути представлена у вигляді бінарного дерева яке складається з безлічі об'єктів (вузлів) і зв'язків (ребер) між ними [2]. При цьому кожен вузол має один вхід і два виходи. Однак така модель зручна для розробки архітектури мережі і протоколів маршрутизації в ній, але не дозволяє розробити та оптимізувати реальну топологію CAN-мережі вугільної шахти.

Справа в тому, що в реальній мережі частина вузлів містить більше двох виходів. Заміна їх на більш прості - ускладнить архітектуру мережі.

Так само CAN-мережа може бути представлена у вигляді зв'язного графа. При цьому вершини графа заміняють вузли мережі (тобто місце розташування, координати, які відомі), а ребра - лінії зв'язку між ними [3].

Для реалізації обмеження на довжину лінії зв'язку, через вибухонебезпечне середовища вугільної шахти, в граф вводяться додаткові вершини, і вирішується завдання з отримання дерева Штейнера з мінімальним оством [4].

Проте в моделі не враховується реальна складна конфігурація гірських виробок, а відповідно і довжина зв'язку між вузлами, тому що ребра в графах являють собою відрізки прямих ліній.

Розробка моделі

Уявімо CAN-мережу в вигляді зв'язного графа, що має безліч вершин $K = \{k_1, k_2, \dots, k_k\}$ та ребер $R = \{r_1, r_2, \dots, r_h\}$,

де K – будь-яка не порожня множина, R – частина множини невпорядкованих пар множини K [4].

Тобто можна записати, що

$$G = [K, R]; R \subseteq P(K),$$

де P – множина усіх невпорядкованих пар різних елементів множини K .

При цьому можливо провести топологічну оптимізацію мережі, яка передбачає просторовий розподіл використовуваного обладнання.

Критерієм оптимізації виберемо мінімум сумарної довжини ліній зв'язку CAN-мережі, тобто мінімальний оствов графа, а як обмеження - довжину ліній зв'язку між окремими вузлами (вага ребер).

При цьому встановлюються такі обмеження. При введенні нових вершин має виконуватися умова:

$$K \subseteq V; R \subseteq V,$$

де V – множина крапок, що розташовуються в робочому просторі виробок вугільної шахти.

Крім цього, вага будь-якого ребра S графа задається виразом $S_{\min} \leq S \leq S_{\max}$, де S_{\min}, S_{\max} – мінімальна і максимальна вага ребра, а відповідно довжина лінії зв'язку.

S_{\min}, S_{\max} призначається перед початком проектування CAN-мережі і визначають мінімальну та максимальну швидкості передачі.

Отримання графа з такими обмеженнями призведе до значного збільшення числа його вершин.

Тому пропонується представити модель мережі у вигляді модифікованого дерева Штейнера. При призначенні частини нових вершин K_p , назвемо їх вершинами перегину, дотримуються наступним правилам. Вершини K_p при обчисленні мінімального остову не враховуються, а замість ваги видаленого ребра підставляється сума ваги введених ребер.

Тобто при вирішенні завдання з отримання мінімального остову дерева Штейнера необхідно задати модифікований граф $G_m = [K, R]$, що має такі множини: вершини $K_m = \{k_1, k_2, \dots, k_k, k_{p1}, k_{p2}, \dots, k_{pn}\}$ і ребра $R = \{r_1, r_2, \dots, r_h\}$, а $R \subseteq P(K)$.

Обмеження: $K \subseteq V$, $R \subseteq V$, $S_{\min} \leq S \leq S_{\max}$.

Необхідно: визначити вагу ребер, модифіковане дерево Штейнера з мінімальним оством. При розрахунку ваги кістяка не враховуються вершини $\{k_{p1}, k_{p2}, \dots, k_{pn}\}$.

У теорії графів подібне завдання для загального випадку вважається невирішеним [3].

Для вирішення цієї задачі була розроблена програма на мові Flax 3, яка дозволяє побудувати модифіковане дерево Штейнера.

Крок 1. У шар 0 імпортуються креслення з топологією гірських виробок і наявних технологічних об'єктів, наприклад конвеєрних ліній (рис. 1).

Крок 2. Оператор в інтерактивному режимі проставляє в шарі 1 вихідні вершини дерева з урахуванням розташування технологічних об'єктів (мал. 2). Введення вихідних вершин і коригування їх розташування, відповідає додаванню обладнання в CAN-мережу.

Крок 3. Оператор сполучає ребрами отримані вершини (рис. 3).

Крок 4. Проставляються вершини Штейнера так, що б ребра дерева проходили по гірських виробках, тобто перевіряється відповідність умові $K \subseteq V$; $R \subseteq V$.

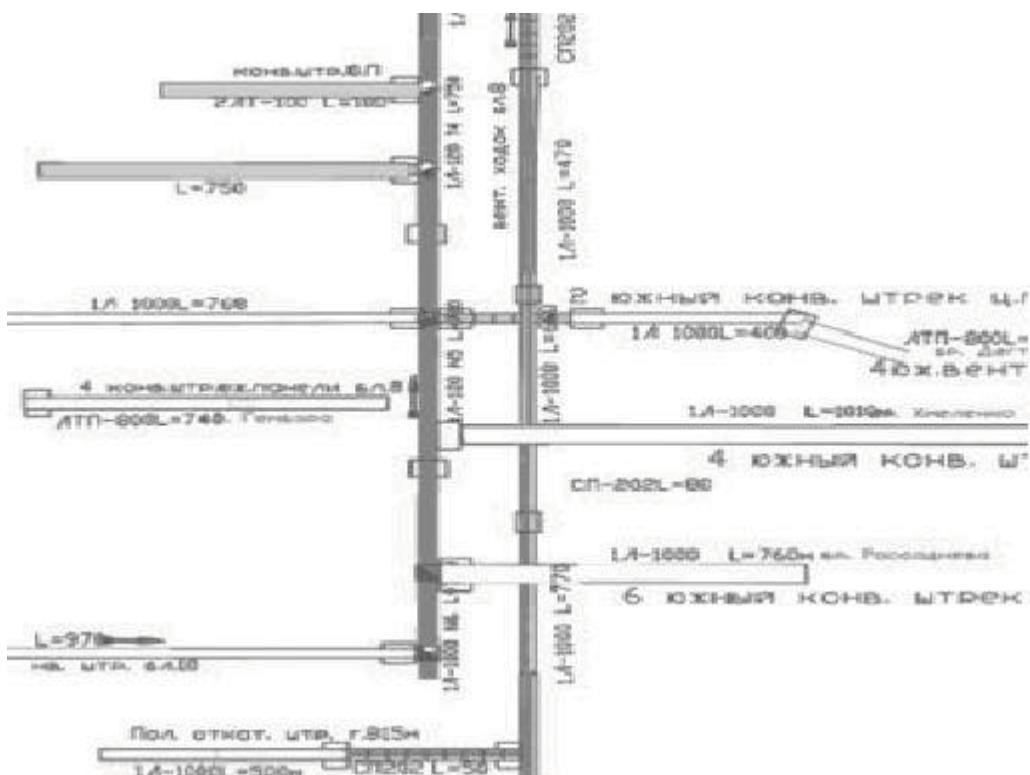


Рис. 1 – Імпорт креслення в шар 0

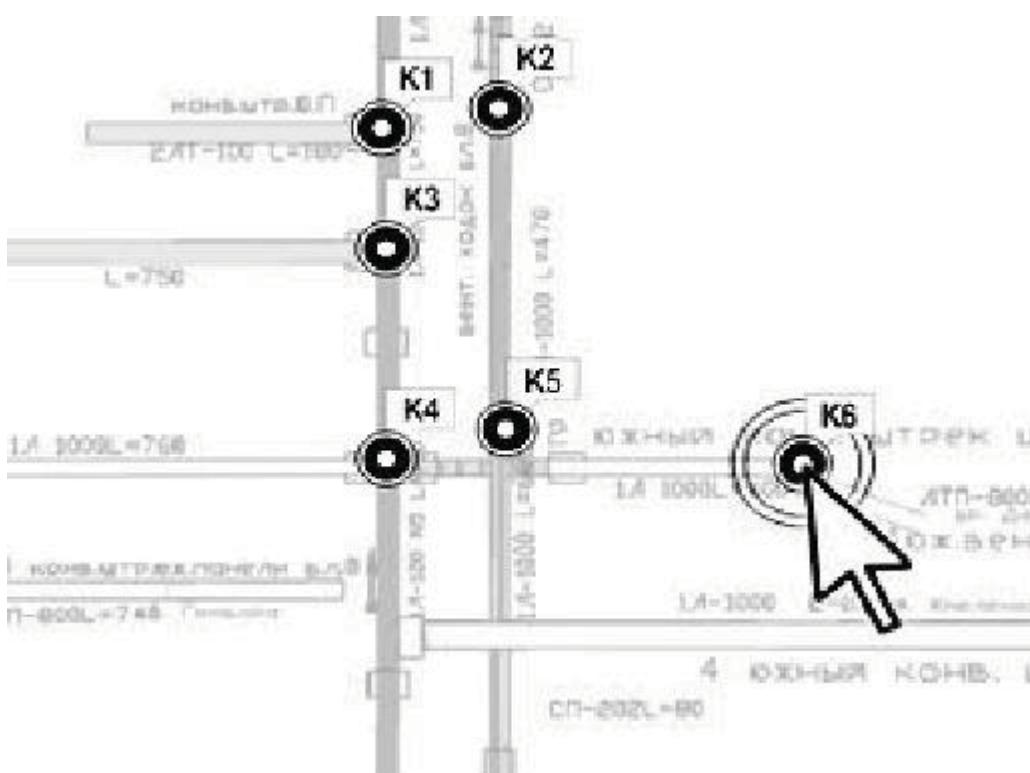


Рис. 2 – Створення вузлів (шар 1)

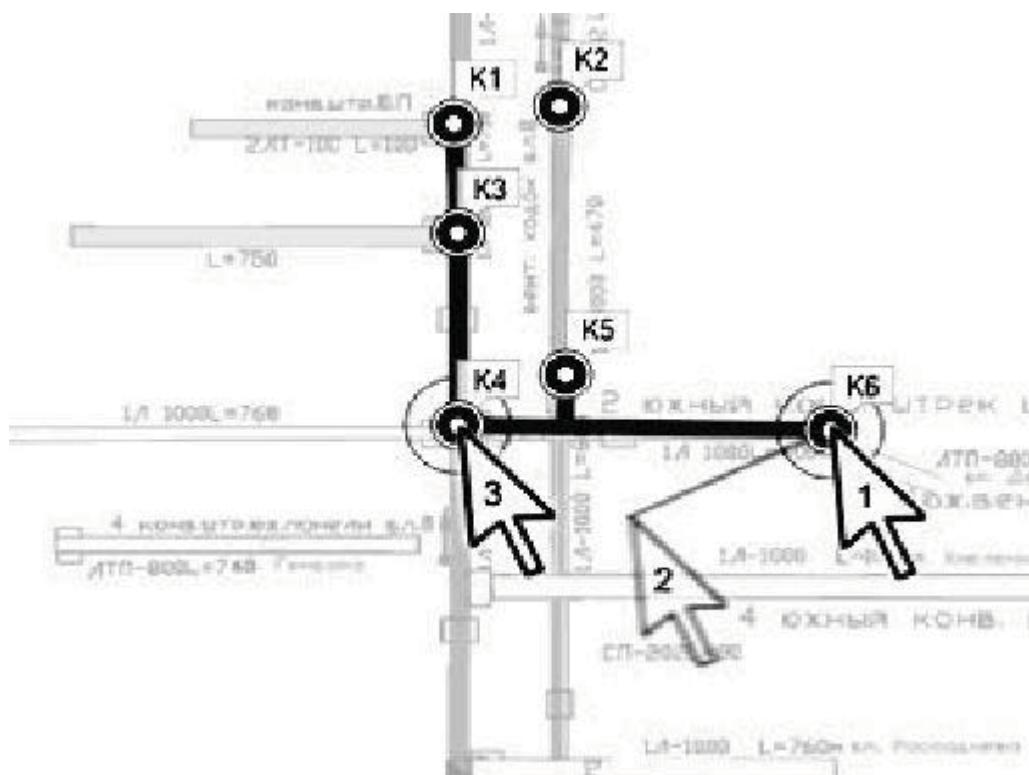


Рис. 3 – Створення ребер (шар 1)

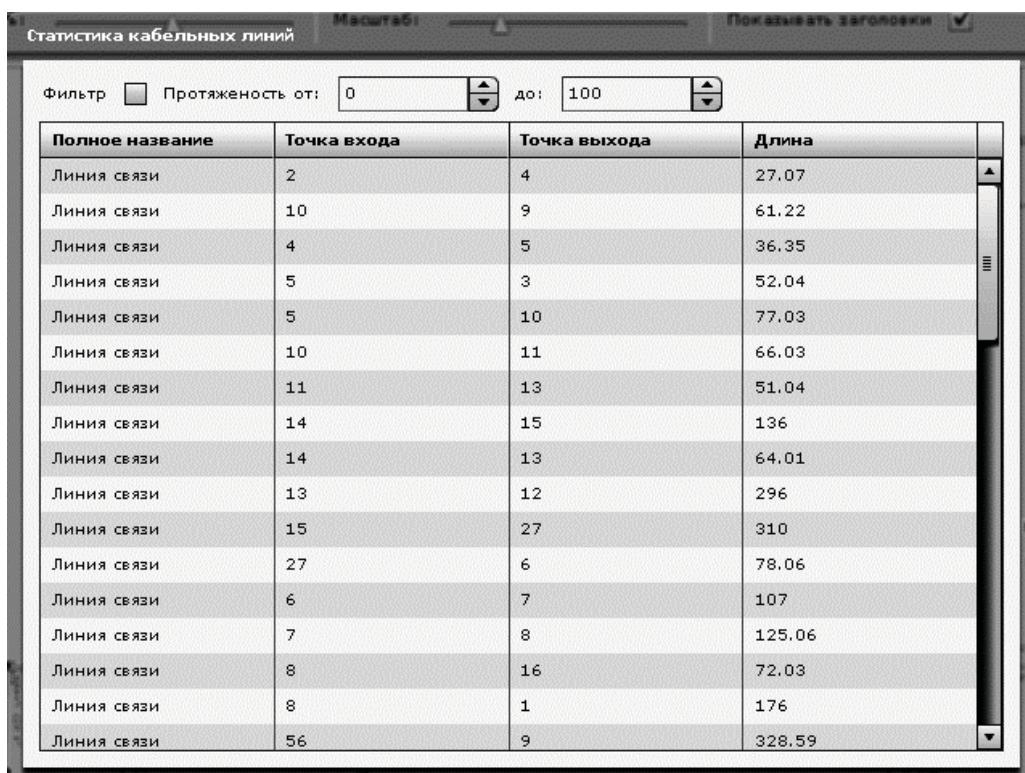


Рис. 4 – Розрахунок ваги ребер

При цьому програма дозволяє додавати і видаляти вершини Штейнера і ребра між ними, з коригуванням відповідних баз даних.

Крок 5. Визначається вага отриманих ребер і перевіряється, чи вона знаходитьться в межах заданих значень, тобто чи виконується умова $S_{\min} \leq S \leq S_{\max}$ (рис. 4). При виконанні цієї умови переходимо на крок 7.

Крок 6. Виконується коригування отриманого дерева. Якщо $S > S_{\max}$, тоді вводять додаткові вершини з множини $\{k_1, k_2, \dots, k_k\}$, що відповідає підключення нового обладнання у вигляді повторювачів. У разі коли $S < S_{\min}$, замінюють вершини з множини $\{k_1, k_2, \dots, k_k\}$ на вершини K_p перегину.

Повертаємося на крок 5.

Крок 7. Виконується розрахунок оставу дерева Штейнера, тобто загальної довжини кабельних з'єднань і ступеня вершин (виду обладнання).

На рис. 5 представлений графічний шар 1, в якому програмою сформовано дерево Штейнера. Програма дозволяє відобразити вихідні сумарну довжину оставу і кількість вузлів мережі, отриману сумарну довжину і кількість вузлів мережі по модифікованому дереву Штейнера і коефіцієнт топологічної оптимізації мережі.

Крім цього можливий вивід інформації про ступінь вершин, тобто структуризація вузлів за кількістю входів-виходів і за функціональним призначенням, а ребер - по довжині.

Можливість зміни величини обмежень на довжину лінії зв'язку між вузлами в процесі роботи програми дозволяє аналізувати питання про підвищення швидкості передачі CAN-мережі і вплив цього чинника на кількість використовуваного обладнання.

Висновки.

Розроблено правила створення модифікованого дерева Штейнера. Використання описаного підходу дозволяє істотно скоротити час розробки топології CAN-мережі з заданими обмеженнями.

Представлення моделі CAN-мережі у вигляді модифікованого дерева Штейнера дозволяє зменшити сумарну довжину ліній зв'язку на більш ніж 15%.

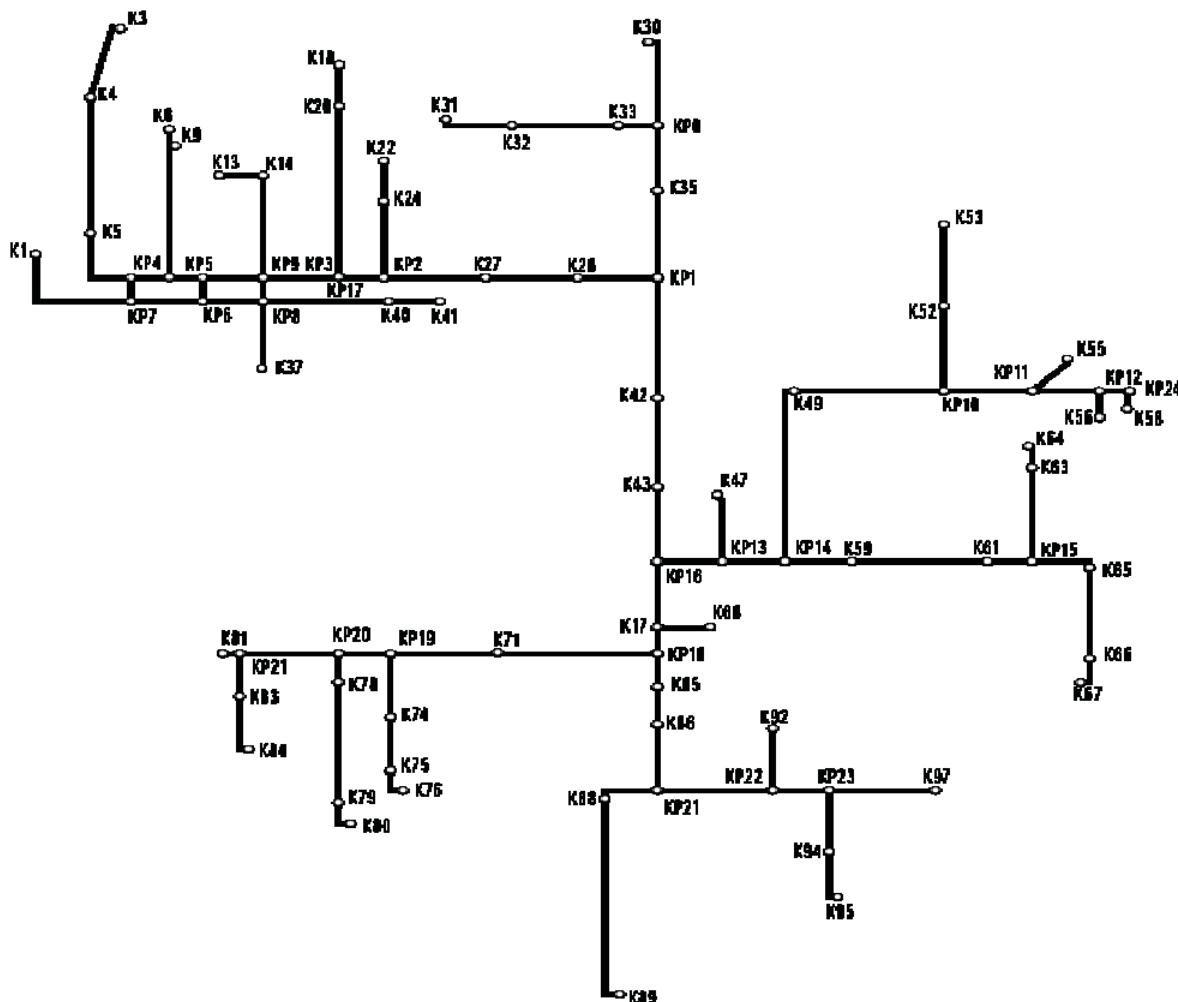


Рис. 5 – Модель САН-мережі вугільної шахти

ЛІТЕРАТУРА

1. Gruhler G., Pivnjak G., Tkachov V., Tsvirkun L., Poperechnyy D. Very large hierarchical CANopen systems in mining // CAN Newsletter. - 2004. - №4. - С. 48-54.
2. Ткачев В.В., Аврахов Ю.А., Огієнко П.Ю., Козарь Н.В. Розробка системи передачи інформації для підземних умов. – Сборник наукових трудів НГУ. №19, Том 2 – Дніпропетровськ: РВК НГУ, 2004. – С. 20-27.
3. Бобилев С.Н., Шалимова К.Н. Топологическая оптимизация сетей микроконтроллеров в системах управления производственными процессами. – Оптимизация производственных процессов: Сб. науч. тр. – Севастополь, 2004 – вып. № 10. – С. 67-69.
4. Іврікун Л.І. Топологічна оптимізація САН-мережі системи контролю конвеєрних ліній вугільної шахти [Текст] / Л. І. Іврікун, Р. В. Липовий. // Збірник наукових праць НГУ. – Дніпропетровськ: РВК НГУ, 2009 . – №32 . – С. 141-146.