

УДК 539.3

А.В. Кошлак

РАВНОВЕСНЫЕ СОСТОЯНИЯ В ДИНАМИКЕ ФОРМИРОВАНИЯ ПОРИСТОЙ СТРУКТУРЫ

Введение. Согласно разработанным технологиям получения нового пористого материала [1,2] процесс порообразования реализуется путем испарения воды при нагреве гелеобразной смеси в термокамере. Продолжительность нагрева и плотность теплового потока определяют интенсивность испарения и количество выделившегося пара.

Сложность наблюдаемых явлений, а также их понимание, вызывают наибольший интерес, так как путем изучения кинетики фазовых переходов можно создать теоретическую базу для разработки новых высокоинтенсивных технологий в различных областях промышленности, в частности технологию производства мелкопористых теплоизоляционных материалов. И поскольку средний размер пор, пористость в основном и определяют теплопроводность и прочность материала, можно предположить, что, варьируя термическими режимами обработки сырьевого материала и рецептурным составом смеси, можно прогнозировать изменение теплофизических свойств полученной теплоизоляции.

Цель работы. На основании результатов исследований, разработать математическую модель равновесного состояния пористой структуры в момент ее формирования.

Материалы и результаты исследований. В качестве динамической характеристики, определяющей направленность изменений размеров паровой поры примем разность напряжений, вызванных давлением в паровой области и сопротивлением граничной поверхности поры.

Уравнение Релея – Плессета характеризует динамику роста или уменьшения парового пузырька. Запишем уравнение в следующем виде

$$\frac{dw}{d\tau} = -\frac{1,5\rho w^2 + P_2 - P_n(T)}{\rho_2 R} = -\frac{1,5\rho w^2}{\rho_2 R} + \frac{P_n(T) - P_2}{\rho_2 R}. \quad (1)$$

После преобразований получим:

$$\frac{dw}{w^2 - \frac{P_n(T) - P_2}{1,5\rho_2}} = -\frac{1,5\rho d\tau}{\rho_2 R}, \quad (2)$$

где w – скорость роста парового пузырька; τ – время роста пузырька; ρ – плотность; P_n – давление внутри паровой полости; P_2 – давление в окружающей жидкости; T – температура; R – радиус парового пузырька.

Увеличение, уменьшение или стабилизация размеров пузырька могут быть представлены, соответственно, тремя случаями:

$$\left\{ \begin{array}{l} \frac{P_n(T) - P_2}{1,5\rho} > 0, \quad \frac{\sqrt{1,5\rho}}{2\sqrt{P_n(T) - P_2}} \ln \left| \frac{w - \sqrt{\frac{P_n(T) - P_2}{1,5\rho}}}{w + \sqrt{\frac{P_n(T) - P_2}{1,5\rho}}} \right| = -\frac{1,5\rho\tau}{\rho_2 R} + C, \\ \frac{P_n(T) - P_2}{1,5\rho} < 0, \quad \sqrt{\frac{1,5\rho}{P_n(T) - P_2}} \operatorname{arctg} \sqrt{\frac{1,5\rho}{P_n(T) - P_2}} w = -\frac{1,5\rho\tau}{\rho_2 R} + C, \\ \frac{P_n(T) - P_2}{1,5\rho} = 0, \quad \frac{1}{w} = -\frac{1,5\rho\tau}{\rho_2 R} + C. \end{array} \right. \quad (3)$$

При $P_n(T) - P > 0$ – паровой пузырек увеличивается, $P_n(T) - P < 0$ – уменьшается; в случае $P_n(T) - P = 0$ – его размер стабилизирован. Как видно из уравнений, $P_n(T)$ зависит от величины внешнего теплового потока (температуры). Следовательно, процесс порообразования может быть управляем.

Преобразуем систему уравнений (3) к виду

$$\left\{ \begin{array}{l} \ln \left| \frac{w - \sqrt{\frac{P_n(T) - P_2}{1,5\rho}}}{w + \sqrt{\frac{P_n(T) - P_2}{1,5\rho}}} \right| = \left(-\frac{1,5\rho\tau}{\rho_2 R} + C \right) \frac{2\sqrt{P_n(T) - P}}{\sqrt{1,5\rho}}; \quad \frac{P_n(T) - P_2}{1,5\rho} > 0, \\ \operatorname{arctg} \sqrt{\frac{1,5\rho}{P_n(T) - P_2}} w = \left(-\frac{1,5\rho\tau}{\rho_2 R} + C \right) \sqrt{\frac{P_n(T) - P_2}{1,5\rho}}; \quad \frac{P_n(T) - P_2}{1,5\rho} < 0, \\ w = \frac{\rho_2 R}{1,5\rho\tau - C\rho_2 R}; \quad P_n(T) - P = 0. \end{array} \right. \quad (4)$$

$$\left\{ \begin{array}{l} \frac{w - \sqrt{\frac{P_n(T) - P_2}{1,5\rho}}}{w + \sqrt{\frac{P_n(T) - P_2}{1,5\rho}}} = \exp \frac{2\sqrt{P_n(T) - P}}{\sqrt{1,5\rho}} \left(C - \frac{1,5\rho\tau}{\rho_2 R} \right); \quad \frac{P_n(T) - P_2}{1,5\rho} > 0, \\ w = \sqrt{\frac{P_n(T) - P_2}{1,5\rho}} \operatorname{tg} \sqrt{\frac{P_n(T) - P_2}{1,5\rho}} \left(C - \frac{1,5\rho\tau}{\rho_2 R} \right); \quad \frac{P_n(T) - P_2}{1,5\rho} < 0, \\ w = \frac{\rho_2 R}{1,5\rho\tau - C\rho_2 R}; \quad P_n(T) - P = 0. \end{array} \right. \quad (5)$$

$$\text{Обозначим } k(\tau) = \exp \frac{2\sqrt{P_n(T) - P}}{\sqrt{1,5\rho}} \left(C - \frac{1,5\rho\tau}{\rho_2 R} \right); \quad (6)$$

$$w - \sqrt{\frac{P_n(T) - P_2}{1,5\rho}} = \left(w + \sqrt{\frac{P_n(T) - P_2}{1,5\rho}} \right) k(\tau); \quad (7)$$

$$w(1 - k(\tau)) = \sqrt{\frac{P_n(T) - P_2}{1,5\rho}} (1 + k(\tau));$$

$$w = \sqrt{\frac{P_n(T) - P_2}{1,5\rho}} \frac{1 + k(\tau)}{1 - k(\tau)}. \quad (8)$$

Таким образом, скорость изменения размеров парового пузырька может быть определена по уравнениям:

$$w(\tau) = \begin{cases} \sqrt{\frac{P_n(T) - P_z}{1,5\rho} \frac{1 + k(\tau)}{1 - k(\tau)}}; \frac{P_n(T) - P_z}{1,5\rho} > 0, \\ \sqrt{\left| \frac{P_n(T) - P_z}{1,5\rho} \right|} \operatorname{tg} \sqrt{\left| \frac{P_n(T) - P_z}{1,5\rho} \right|} \left(C - \frac{1,5\rho\tau}{\rho_z R} \right); \frac{P_n(T) - P_z}{1,5\rho} < 0, \\ \frac{\rho_z R}{1,5\rho\tau - C\rho_z R}; \quad P_n(T) - P = 0. \end{cases} \quad (9)$$

После преобразований с учетом равенства

$$\frac{(w - \alpha)(w_0 + \alpha)}{(w + \alpha)(w_0 - \alpha)} = e^{\frac{1,5\rho\tau}{\rho_z R}}$$

окончательно получим

$$\left\{ \begin{aligned} w &= \frac{\alpha \left[(w_0 - \alpha) e^{\frac{1,5\rho\tau}{\rho_z R}} + w_0 + \alpha \right]}{w_0 + \alpha - (w_0 - \alpha) e^{\frac{1,5\rho\tau}{\rho_z R}}}; \quad \alpha = \sqrt{\frac{P_n(T) - P_z}{1,5\rho}}; \frac{P_n(T) - P_z}{1,5\rho} > 0, \\ w &= \frac{\sqrt{\left| \frac{1,5\rho}{P_n(T) - P_z} \right|} w_0 - \operatorname{tg} \frac{1,5\rho\tau}{\rho_z R}}{\sqrt{\left| \frac{1,5\rho}{P_n(T) - P_z} \right|} + \left| \frac{1,5\rho}{P_n(T) - P_z} \right| w_0 \operatorname{tg} \frac{1,5\rho\tau}{\rho_z R}}; \quad \frac{P_n(T) - P_z}{1,5\rho} < 0, \\ w &= \frac{w_0 \rho_z R}{1,5\rho w_0 \tau - \rho_z R}; \quad P_n(T) - P_z = 0. \end{aligned} \right. \quad (10)$$

Рассмотрим последний случай, когда $P_n(T) - P_z = 0$. Учитывая, что это условие

Когда разность давлений $P_n(T) - P_z$ становится небольшой, скорость граничной поверхности, вычисленная по первому уравнению, приближается к начальному значению, в частном случае – к нулю. Если $w_0 \neq 0$, последнее выражение теряет физический смысл, поскольку для этого случая $w = 0$.

Уравнение можно записать в виде

$$\frac{dR}{d\tau} = \frac{w_0 \rho_z R}{1,5\rho w_0 \tau - \rho_z R}.$$

Тогда после интегрирования, получим

$$R(\tau) = \frac{R}{1,5} \ln |1,5w_0\tau + \rho_2 R|. \quad (11)$$

Последнее выражение позволяет определить продолжительность процесса вспучивания до достижения определенных размеров поры.

Выводы. Анализ литературных данных, посвященных исследованиям развития парового пузырька (поры) при нагреве показал, что подробную и достоверную информацию о закономерностях протекания тепломассообменных процессов и о роли различных факторов в этих процессах, можно получить только совмещая методы физического и математического моделирования изучаемых явлений.

Предложенные, физически обоснованные и апробированные уравнения математической модели динамики паровой фазы, возникающей и развивающейся в объеме гелеобразной сырьевой массы при нагреве, дает возможность детально изучить данные процессы.

ЛИТЕРАТУРА

1. Кошлак А.В., Павленко А.М. Сировинна суміш для пористого матеріалу/ Патент України № 25862. Бюл. №13, 2007
2. Кошлак А.В., Павленко А.М. Спосіб одержання пористого теплоізоляційного матеріалу/ Патент України № 25527. Бюл. №12, 2007.

Получено 20.01.2009г.