

А.И. Михалев, А.А. Стенин, М.А. Солдатова, А.С. Стенин

**МОДАЛЬНАЯ РОБАСТНАЯ СТАБИЛИЗАЦИЯ
ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ
С ПАРАМЕТРИЧЕСКОЙ НЕОПРЕДЕЛЕННОСТЬЮ**

Аннотация. Основная идея предложенной в статье модальной робастной стабилизации технологических процессов с параметрической неопределенностью состоит в том, что при возможных допустимых вариациях параметров технологического процесса, переходные процессы в системе робастной стабилизации должны оставаться в пределах заданных допустимых областей (множеств) гарантированным образом. Границы этих множеств задаются соответствующим расположением корней замкнутой системы стабилизации.

Ключевые слова: технологические процессы, параметрическая неопределенность, робастная стабилизация, принцип гарантированной динамики, модальный синтез

Введение

В настоящее время большой интерес вызывают задачи оптимальной стабилизации заданных режимов работы различных объектов управления с параметрической неопределенностью. Особенно остро эта задача касается технологических процессов в различных отраслях производства, в частности, в машиностроении.

В большинстве случаев это связано, в первую очередь, с невозможностью точно определить параметры технологических процессов, упрощением описания математической модели, снижением степени сложности, пренебрежением существующих нелинейностей. Кроме того, параметры могут изменяться под действием внешних неконтролируемых возмущений и т.д. В этих случаях для обеспечения выполнения заданных режимов работы технологических процессов, а, следовательно, и обеспечения качества выпускаемой продукции, требуется постоянная коррекция параметров управляющего устройства, что не всегда удобно с практической точки зрения. Именно поэтому возникает необходимость создания робастных систем управления, кото-

рые обеспечивали бы требуемое качество функционирования в этих условиях. Созданию робастных систем управления посвящен целый ряд работ, в частности [1-6].

В работе [1] параметры управляющего устройства выбираются таким образом, чтобы обеспечить нечувствительность системы к произвольным неизвестным возмущениям. В работе [2] рассмотрены некоторые способы динамической компенсации ограниченных по величине возмущений. В работе [3] выделяется сигнал, несущий информацию о внешних и параметрических возмущениях системы с целью компенсации их влияния на регулируемую переменную. В работах [4-6] рассматривается задача выбора среди множества стабилизирующих регуляторов такого, который оптимизирует некоторый критерий, характеризующий качество управления. Наиболее распространенным ее решением является метод H_∞ -оптимизации, который заключается в построении стабилизирующего регулятора для систем с возмущениями [4]. Регуляторы, синтезированные с использованием этого критерия оптимальности, обеспечивают устойчивость замкнутой системы и минимальную чувствительность к возмущениям. В работах [5,6] для конструирования субоптимального регулятора управляющее воздействие разложено на две составляющие: оптимальное управление, которое позволяет минимизировать заданный интегральный функционал качества, а компенсация неопределенностей в объекте базируется на подходе, предложенном в [2].

Данная статья является развитием указанных работ и посвящена разработке модального подхода к обеспечению робастной устойчивости функционирования технологических процессов в режимах стабилизации с одновременным обеспечением заданных показателей качества переходных процессов. Синтез статического робастного линейно-квадратичного регулятора с гарантированной динамикой переходных процессов в режимах стабилизации осуществляется на основе предложенного авторами в работе [10] модального синтеза линейных динамических систем и принципа гарантированной динамики [9].

Постановка задачи

Пусть динамика отклонений от заданных значений управляемого и наблюдаемого технологический процесс с неопределенностью в параметрах описывается в режимах стабилизации системой линейных дифференциальных уравнений вида:

$$\dot{x}(t) = (A + \Lambda)x(t) + Bu(t); \quad (1)$$

где \dot{x} – n -мерный вектор отклонений переменных состояния технологического процесса от заданных значений; $u(t)$ – m -мерный вектор коррекции основного управления; A , B – матрицы коэффициентов размерностью $(n \times n)$ и $(n \times m)$ соответственно; Λ – неизвестная вещественная матричная функция неопределенностей размерности $(n \times n)$.

Необходимо определить оптимальное управление $u(t)$, переводящее систему (1) из заданного начального состояния $\dot{x}(t_0) = x_0$ в конечное $\dot{x}(\infty) = 0$ и минимизирующее квадратичный функционал вида:

$$J_\sigma = \int_{t_0}^{t_k} [\bar{x}^T(t)Q\bar{x}(t) + \bar{u}^T(t)R\bar{u}(t)] dt, \quad (2)$$

где $t_0 = 0$; $t_k = \infty$, а Q и R – положительно определенные матрицы размерностью $(n \times n)$ и $(m \times m)$ соответственно.

Обзор существующих решений

В приведенной выше постановке задача стабилизации заданных режимов работы технологических процессов с неопределенностью в параметрах относится к линейно-квадратичным задачам оптимизации, которая сводится к решению нелинейного алгебраического уравнения Риккати, решение которого дает искомые значения неизвестных коэффициентов в законе оптимального управления, представляющего собой линейную комбинацию переменных состояния технологического процесса. В зависимости от вида матрицы неопределенностей Λ , существует два основных подхода к решению поставленной задачи стабилизации, связанные с решением уравнения Риккати [7].

В первом случае рассматривается система вида

$$\dot{x}(t) = [A + \Lambda(\mu)]x(t) + B\bar{u}(t). \quad (3)$$

где $\lim_{\mu \rightarrow 0} \Lambda(\mu) = 0$, а μ – параметрическая неопределенность, удовлетворяющая неравенству

$$\|\Lambda(\mu)\| \leq I_A \|\mu\|. \quad (4)$$

Тогда, согласно [7], оптимальное управление можно представить в виде:

$$u(t) = -(K + k)x(t), \quad (5)$$

где K – матрица коэффициентов оптимального закона стабилизации системы (1) при отсутствии матрицы неопределенностей Λ , а k – матрица коэффициентов компенсации влияния неопределенностей на параметры системы (1), определяемая как

$$k = \lim_{\varepsilon \rightarrow 0} \varepsilon^{-1} B^T P(\varepsilon) = 0, \quad P(\varepsilon) \geq 0. \quad (6)$$

В формуле (6) $P(\varepsilon)$ определяется из уравнения Лурье-Риккати

$$A^T P(\varepsilon) + P(\varepsilon) A - \varepsilon^{-1} B B^T P(\varepsilon) + I = 0. \quad (7)$$

Здесь $\lim_{\varepsilon \rightarrow 0} P(\varepsilon) = P$, где P – решение уравнения Риккати для

системы (1) при отсутствии матрицы неопределенностей Λ .

Во втором случае считается, что матрица параметрических возмущений принадлежит некоторому множеству параметризации E при фиксированных матрицах Q и R и определяется как

$$E(A + \Lambda(\mu))_m = \frac{1}{2} BR^{-1} B^T P - \frac{1}{2} P^{-1} Q - mP, \quad (8)$$

где

$$m^T = \begin{bmatrix} 0 & m_1 & m_2 & m_3 \\ -m_1 & 0 & m_4 & m_5 \\ -m_2 & -m_4 & 0 & m_6 \\ -m_3 & -m_5 & -m_6 & 0 \end{bmatrix} \quad (9)$$

кососимметрическая матрица, элементы которой m_i определяются по теореме Харитонова [8] о робастности линейных динамических систем. Формула (9) осуществляет канонизацию матрицы и используется в дальнейшем для определения компенсационного управления k в законе оптимальной стабилизации (5).

Обозначив канонизированную матрицу $A + \Lambda(\mu)$ через A^* , определим все множество компенсационных регуляторов k согласно работе [8] как

$$E(k) \downarrow \beta \pi = B^* (A^* + -1/2 BR^T (-1) B^T T P Q + (\beta)_4 k P + B^T R \pi, \quad (10)$$

где B^* и A^* – канонизированные матрицы; π – произвольная матрица подходящего размера; β – кососимметрическая матрица; B^R – правый делитель нуля максимального ранга [8]. В результате, можно утверждать, что синтезированный таким образом регулятор (5) является

ся робастным на множестве параметризации (8) и минимизирует функционал (2).

Рассмотренные подходы к синтезу оптимального закона стабилизации технологических процессов с неопределенностью в параметрах достаточно сложны в реализации и не могут обеспечить требуемые динамические показатели переходных процессов в режимах стабилизации. Этих недостатков лишена предлагаемая в данной статье модальная робастная стабилизация.

Модальная робастная стабилизация

С учетом (1) и (5) запишем уравнение замкнутой оптимальной системы в виде:

$$\dot{\bar{x}}(t) = [\bar{A} + K]\bar{x}(t) + [\Lambda + k]\bar{x}(t). \quad (11)$$

Пусть из технологических соображений известны ограничения на элементы матрицы параметрической неопределенности Λ , связанные с погрешностью идентификации, т.е.

$$|\lambda_{ij}| \leq \Lambda_{ij}^0, \quad (12)$$

а также показатели качества на переходные процессы для переменных состояния в виде:

$$|x_i(t)| \leq \sigma_i^0. \quad (13)$$

Требуется синтезировать закон управления (5) при условиях (12) и обеспечить заданные показатели качества переходных процессов (13) в системе стабилизации технологических процессов с параметрической неопределенностью.

Предлагаемая ниже модальная робастная стабилизация базируется на модальном синтезе, предложенным авторами в работе [10], и принципе гарантированной динамики [9]. В основу принципа гарантированной динамики положена концепция допустимости, использующая в качестве оценки первичные показатели качества переходных процессов, таких как время переходного процесса, динамическая и статическая точность и др..

Запишем уравнение (11) в координатной форме

$$|\dot{x}_i(t)| = \sum_{j=1}^n \left[(a_{ij} + K_{ij} + k_{ij}) + \lambda_{ij} \right] x_j(t). \quad (14)$$

В соответствии с работой [9] условия (13) выполняются, если

$$\int_0^t x_i(\tau) \dot{x}_i(\tau) d\tau \leq \int_0^t \sigma_i(\tau) \sigma_i(\tau) d\tau, \quad i = 1, 2, \dots, n; \quad t \in [0, \infty]. \quad (15)$$

Подставляя выражение (14) в (15) получим

$$\int_0^t \left[\sum_{j=1}^n \left[(a_{ij} + K_{ij} + k_{ij}) + \lambda_{ij} \right] x_j(\tau) \right] x_i(t) d\tau \leq \int_0^t \sigma_i(\tau) \sigma_i(\tau) d\tau, \quad (16)$$

где $i = 1, 2, \dots, n; \quad t \in [0, \infty]$.

Зададим $\sigma_i^0(t)$ в виде

$$\sigma_i^0(t) = \sigma_i^0 e^{\alpha t}. \quad (17)$$

где σ_i^0 выбираются как оценки максимально возможных отклонений $x_i(t)$ в начальный момент времени, а α определяется из условия заданной степени затухания β_i переходного процесса (рис.1) и одинаково для всех переменных состояния, т.е.

$$e^{\alpha t_k} \leq \beta_i, \quad (18)$$

где $\alpha \leq 0$, t_k – заданное время переходного процесса.

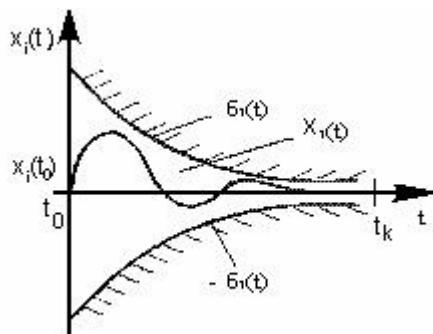


Рисунок 1 - Границы допустимой области изменения i -го параметра

Указанные динамические показатели переходных процессов обеспечиваются соответствующим выбором спектра корней замкнутой оптимальной системы согласно работе авторов [10].

С учетом (13), (17) и (18) уравнение (16) примет вид:

$$\int_0^t \left[\sum_{j=1}^n \left[(a_{ij} + K_{ij} + k_{ij}) + \lambda_{ij}^0 \right] \sigma_j^0 \right] \sigma_i^0 e^{2\alpha\tau} d\tau \leq \int_0^t \alpha (\sigma_i^0)^2 d\tau, \quad (19)$$

где $i = 1, 2, \dots, n; \quad t \in [0, \infty]$.

Интегрируя неравенство (19) на интервале $t \in [0, \infty]$, получим систему линейных алгебраических неравенств

$$\int_0^t \left[\sum_{j=1}^n \left[(a_{ij} + K_{ij} + k_{ij}) + \lambda_{ij}^0 \right] \sigma_j^0 \right] \sigma_i^0 e^{2\alpha t} dt \leq a \sigma_i^0, i = 1, 2, \dots, n. \quad (20)$$

Неравенства (20) гарантируют принадлежность переходных процессов к заданным допустимым множествам, что в свою очередь гарантирует не только устойчивость синтезированной робастной системы автоматического оптимального управления технологическим процессом с параметрической неопределенностью, но и обеспечение заданного качества их переходных процессов в режиме стабилизации

Отсюда следует, что множество значений k_{ij} , удовлетворяющее системе неравенств (20), обеспечивает робастность системы (1) к параметрическим возмущениям (12) на основе закона управления (5), полученного на основе принципа гарантированной динамики [9] и процедуры модального синтеза [10]. Одним из вариантов практического определения значений компенсационных регуляторов k_{ij} является решение системы равенств (20) на границах допустимых областей $+a\sigma_i^0$ и $-a\sigma_i^0$ с помощью известных численных методов [11].

Заключение

В работе предложен один из подходов к синтезу робастных систем оптимальной стабилизации технологических процессов в условиях неопределенности их параметров. Процедура модального робастного синтеза базируется на принципе гарантируемой динамики, что позволяет решить проблему не только устойчивости, но и требуемого качества управления, и состоит в том, что при возможных допустимых вариациях параметров объекта, переходные процессы в системе стабилизации должны оставаться в пределах заданных допустимых областей (множеств) гарантированным образом. Границы этих множеств задаются соответствующим расположением корней проектируемой системы и заданной допустимой погрешностью идентификации параметров системы.

ЛИТЕРАТУРА

1. Поляк Б. Т., Щербаков П. С. Робастная устойчивость и управление. – М.: Наука, 2002. – 303 с.
2. Цыкунов А. М. Алгоритмы робастного управления с компенсацией ограниченных возмущений // Автоматика и телемеханика. – 2007. – № 7. – с. 103–115.
3. Бобцов А. А., Пыркин А. А. Компенсация гармонического возмущения в условиях запаздывания по управлению // Изв. РАН. Теория и системы управления. – 2008. – № 4. – с. 19–23.
4. Методы классической и современной теории автоматического управления. Теория оптимизации автоматического управления / под ред. К. А. Пупкова и Н. Д. Егупова. – М.: Изд-во МГТУ им. Н. Э. Баумана. – 2004. – Т. 4. – 744 с.
5. Atassi A. N., Khalil H. K. Separation principle for the stabilization of class of nonlinear systems // IEEE Trans. Automat. Control. – 1999. – Vol. 44, N 9. – P. 1672–1687.
6. Галяев Е. Р., Фуртат И. Б. Робастное субоптимальное управление линейными объектами по выходу // Информационно-измерительные и управляющие системы. – 2010. – № 8. – с. 24–31.
7. Буков В.Н. Аналитический синтез робастных регуляторов на основе параметризации уравнения Лурье-Риккати / В.Н. Буков, Н.И. Сельвесюк // Автоматика и телемеханика. – 2007. – №2. – с. 6-16.
8. Буков В.Н. Решение матричных уравнений методом канонизации / В.Н. Буков, В.Н. Рябченко, В.В. Косъянчук, Е.Ю. Зыбин // Вестник Киевского ун-та : Сер. Физ.-мат. науки.– К.: Изд-во Киевского нац. ун-та, 2002. – Вып. 1. – с. 19-28.
9. Оморов Т.Т. Принцип гарантированной динамики в теории систем управления. Кн.1.Бишкек.-Илим.2001.-150с.
- 10.А.А.Стенин, О.И.Лисовиченко, М.М.Ткач, В.П.Пасько. Модальный синтез оптимальных законов стабилизации линейных стационарных систем Bulgarian Journal for Engineering Design, issue. Mechanical Engineering Faculty, Technical University-Sofia.№ 30, 2016.pp.11-16.
- 11.Самарский А.А. Введение в численные методы: Учебное пособие для вузов. 3-е изд.-СПб.: Изд-во «Лань», 2005. -288 с.